

Ön Eklem Bağlantılı Piston Rod Swivel Mounting



Teknik Özellikler / Technical Specifications

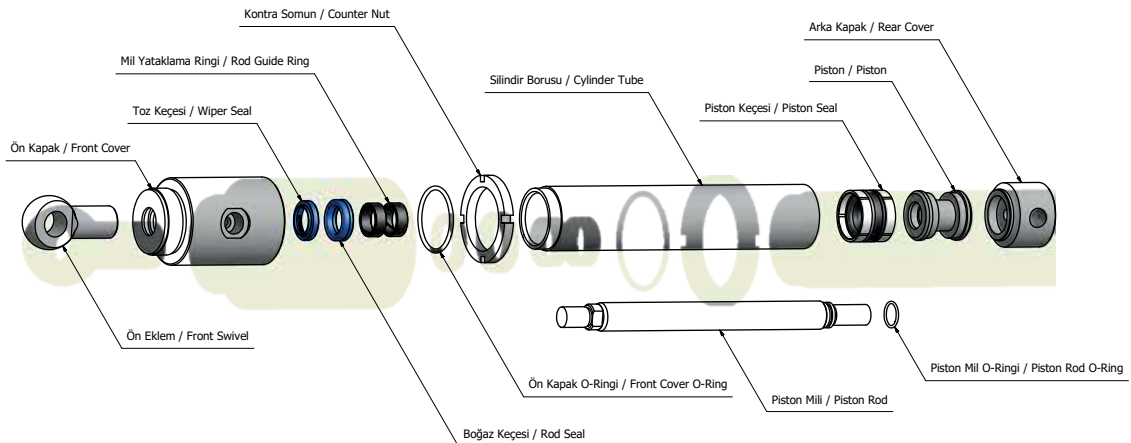
Çalışma Basıncı Operating Pressure	160 bar
Test Basıncı Testing Pressure	240 bar
Çalışma Sıcaklığı Operating Temperature	-20°C - +80°C
Standart Strokler Standard Strokes	50, 100, 160, 200, 300, 400, 500,
Silindir Borusu Cylinder Tube	St 52 BK + S Honlanmış / Honed
Piston Mili Piston Rod	CK 45 - Krom kaplı CK 45 - Chrome plated

Ön Eklem Bağlantılı Silindir:

Standart tip silindirin mil ucuna ilave edilen ön eklem bağlantılı tiptir. Maksimum çalışma basıncı 160 bar olup ihtiyaç halinde 240 bar veya daha yüksek basınçta çalışan tipler de üretilmektedir. Çalışma sıcaklıkları +80 °C üzerinde olduğu hallerde sızdırmazlık elemanı olarak silikon veya viton malzeme kullanılmaktadır.

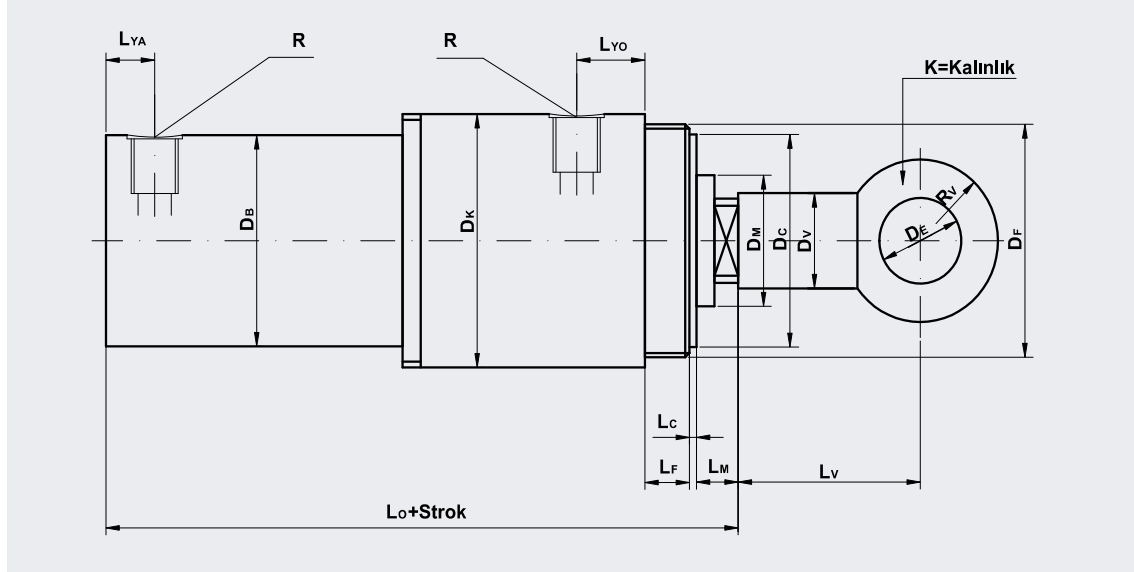
Piston Rod Swivel Mounting Cylinder:

It is the type obtained with the insertion of a swivel into the front end of a standard type cylinder. Having a 160 bar operating pressure as a standard, these cylinders are also being manufactured to have 240 bar or higher. Use of silicon or viton based seals are required when the operating temperatures are + 80°C or higher.



Ön Eklem Bağlantılı Piston Rod Swivel Mounting

	YHS-40	YHS-50	YHS-63	YHS-80	YHS-100	YHS-125	YHS-140	YHS-160	YHS-180	YHS-200
Ø	40	50	63	80	100	125	140	160	180	200
D _M	22 28	28 36	36 45	45 56	56 70	70 90	90 100	90 110	110 120	110 140
D _V	25	30	39	48	59	70	90	90	120	120
D _C	50	70	84	96	118	154	170	190	210	220
D _F	M52x1.5	M74x2	M90x2	M104x2	M125x3	M160x3	M180x3	M200x3	M220x3	M230x3
D _B	50	60	75	95	115	145	160	180	210	230
D _K	68	78	94	115	143	174	198	218	248	268
D _E	20	25	32	40	50	63	70	80	90	100
R _V	21	25	36	40	50	60	70	80	95	100
L _O	160	186	201	235	274	265	290	375	400	435
L _F	16	20	25	32	32	32	36	36	40	40
L _C	3	4	4	4	5	5	5	5	5	5
L _M	12	16	19	22	21	20	20	27	28	30
L _V	55	65	80	98	120	140	160	180	200	210
L _{YA}	16	20	22	25	30	31	32	48	49	55
L _{YO}	39	42	41	44	53	48	57	99	100	100
K	20	25	34	40	50	64	68	80	86	100
R	R3/8"	R 1/2"	R 3/4"	R 3/4"	R 1"	R 1"	R 1"	R 1 1/4"	R 1 1/4"	R 1 1/4"



Yastıklama:

Piston hızına bağlı olarak strok sonlarında oluşan darbelerin şiddetini azaltmak için uygulanan bir yöntemdir. Silindir pistonunu strok sonuna varmadan her iki yönde yavaşlatan bir düzeneğe sahiptir. Talebe bağlı opsiyoneldir.

Cushioning:

It is used for decreasing the intensity of the impact at the end of the strokes depending on the piston speed. This technique contains a mechanism which slows and smoothes the piston at end of the both of the directions. Option available upon the request.

Not:

Farklı ve özel ölçülü silindir ihtiyaçları için lütfen firmamız ile iletişime geçiniz. "2B veya 3B" çizim dosyalarını indirmek için web sitemizi ziyaret ediniz.

Note:

Please contact us for different and specifically dimensioned cylinder needs. You can visit our web site to download "2D or 3D" CAD files.